



- 1 Antrieb–Kratzerboden 526B30
- 2 Antrieb–Kratzerboden 526B50
- 3 Frästrommelantrieb unten
- 4 Frästrommelantrieb oben
- 5 Frästrommelumlaufkontrolle unten
- 6 Frästrommelumlaufkontrolle oben
- 7 Sicherheitsschalter– Wartungstür
- 8 Positionskontrolle– Wartungssteg
- 9 Kettenverschmierung
- 10 Wiegeeinrichtung

Technische Zeichnung des Bauteils 526B30-526B50 E-Verbraucher										Material: Stahl 150		Menge: 1000 Stk	
Zust.: Änderung				Datum		Name		Bezeichnung		Werkstoff		Blatt	
								Hersteller: F&F Maschinenbau GmbH				Bl.	
								D-35393 Kassel				Bl.	
								Tel. +49 5699 133				Bl.	
								Halbzeug				Bl.	
				Beif. Datum		Name		Benennung				Bl.	
				Beif. 21.01.2015		Rainer Born						Bl.	
				Gepr.								Bl.	
				Norm								Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	
												Bl.	