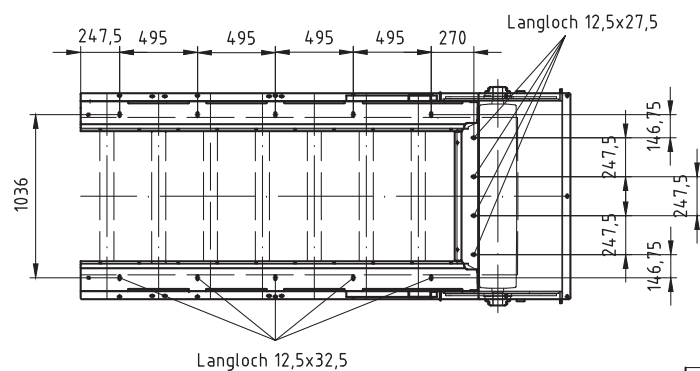


Ansicht A
Flanschbild



Alle Verbindungselemente
aus Edelstahl min V2A 1.4301

Lieferzustand: - Förderer komplett - Gurt endlos, aufgezogen - Stützen lose - ohne Verkabelung - Gewicht. ca. 1900 Kg.	Bandkonusschraubstoß Seitenwange - Schraubengüte A2, A4 -70 - Erforderlicher Anzugsmoment bei Reibwert 0,20 = 74Nm - Kontrolle nach der Montage unbedingt erforderlich - Die Klemmpratzen der Stützen müssen nach der Montage mit dem Bandkörper verbohrt und verschraubt werden.
---	---

Position:	620H15
Funktion:	Bunkerabzugsband
Förderleistung:	50 t/h
Körnung:	0-200 mm
Geschwindigkeit:	1 m/s
Motor:	KA 67 T DRE 132S4
Anordnung:	links
Leistung:	4 KW
Drehzahl:	76 1/min
Trommel:	Ø 240
Tragrolle:	Ø 89 mm
Gurt:	EP 400/3 - 4:2
Seilzugschalter:	2 St.
Drehzahlwächter:	1 St.
Schieflaumschalter:	2

Stück	Benennung	Teil	Werkstoff	Abmessung	Bemerkung	Gew.
1	2	3	4	5	6	
Freimasstoleranzen nach DIN 7168 T1g			Alle unbemaßten Schweissnaehse nach DIN 18800 T7			
Kom. Nr. : 35612-50 / 520H15			Entstanden aus:			
Firma: Strabag / Ljubljana						
			Änderung		Datum	Name
	Datum	Name	Zeichn. Nr. :		Blatt	Ersatz fuer:
Gez.	03.02.2015	Terharen	35612-50-A		1	Ersetzt durch:
Gepr.	27.02.2015	Terharen	620MDE0015			
Norm.						
Massstab	MBT Ljubljana					
1:1	BFV1, GB 1000, 7000					
A1	Belt Conveyor 620H15					