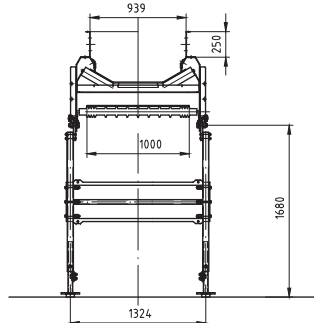
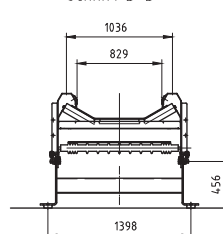


Kegelradgetriebemotor SEW
KA67TDRE132S4 mit Bremse
400V, 50Hz, ISO F, 4 kW, 76 min⁻¹,
an der Abgabe links

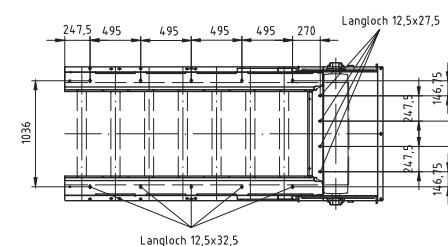
Schnitt A-A



Schnitt B-B



Ansicht A
Flanschbild



Alle Verbindungselemente
aus Edelstahl min V2A 1.4301

Lieferzustand:
- Förderer komplett
- Gurt endlos, aufgezogen
- Stützen lose
- ohne Verkabelung
- Gewicht: ca. 1900 Kg.

Bandkonusschraubstoß Seitenwange
- Schraubengüte A2, A4 -70
- Erforderlicher Anzugsmoment bei Reibwert 0,20 = 74Nm
- Kontrolle nach der Montage unbedingt erforderlich
- Die Klemmpratzen der Stützen müssen nach der
Montage mit dem Bandkörper verbohrt und
verschraubt werden.

Position:	620H15
Funktion:	Bunkerabzugsband
Förderleistung:	50 t/h
Körnung:	0-200 mm
Geschwindigkeit:	1 m/s
Motor:	KA 67 T DRE 132S4
Anordnung:	links
Leistung:	4 kW
Drehzahl:	76 1/min
Trommel:	Ø 240
Tragrolle:	Ø 89 mm
Gurt:	EP 400/3 - 4:2
Seilzugschalter:	2 St.
Drehzahlwächter:	1 St.
Schieflaufschalter:	2

Stück	Benennung	Teil	Werkstoff	Abmessung	Bemerkung	Gew.
1	2	3	4	5	6	
Freimasstoleranzen nach DIN 7168 T1g				Alle unbenannten Schweissnahte nach DIN 10880 T7		
Kon.-Nr.: 35612-50 / 520H15				Entstanden aus:		
Firma: Strabag / Ljubljana				Änderung		
Datum				Erstellt durch:		
Zust.				Erstellt durch:		
Gepr.				Erstellt durch:		
Norm				Erstellt durch:		
Massstab				Erstellt durch:		
1:1				Erstellt durch:		
A1				Erstellt durch:		
MBT Ljubljana				Erstellt durch:		
BFV1, GB 1000, 7000				Erstellt durch:		
Belt Conveyor 620H15				Erstellt durch:		

WESTERIA
FÖRDESTECHNIK

48346 Ostbevern
Tel.: 052522108-0 Telefax: 05252211710